# Les outils de coupe PCD complètent la gamme de pics à tige cylindrique de Wirtgen

La technologie de coupe est une compétence clé essentielle dans le développement et la production de fraiseuses à froid, car l’interaction optimale entre le tambour de fraisage, le porte-outil et le pic à tige cylindrique est déterminante pour obtenir un parfait résultat de fraisage.

Un complément idéal à la gamme de pics existante

Les outils de fraisage PCD conviennent particulièrement à la réfection de la couche de surface grâce à leur géométrie et leurs matériaux de pointe. L’outil a une durée de vie très longue grâce à sa pointe en diamant polycristallin extrêmement résistante à l’usure. La très faible usure longitudinale assure une régularité optimale sur la surface fraisée et une alimentation élevée constante de la machine. Selon l’application, les outils de fraisage PCD viennent idéalement compléter la gamme existante de pointes en carbure conventionnelles.

Pointe PCD : une durabilité améliorée

Le PCD (diamant polycristallin) est une masse solide de carbone et de carbure synthétique extrêmement sophistiquée. La pointe en PCD comprend différentes couches : Une couche supérieure constituée d’un concentré de particules de diamant, des couches intermédiaires et une base en carbure de tungstène. Pour résumer, une pointe en PCD est une pointe de carbure revêtue de diamant cristallin. Les couches intermédiaires sont une solution unique mise au point par Wirtgen pour atténuer l’effet des impacts entre la base en carbure de tungstène et la surface de contact en diamant polycristallin extrêmement résistante à l’usure. Les couches intermédiaires améliorent donc la durabilité et la fiabilité de la surface de contact en PCD. Le design spécial de la pointe permet de l’utiliser dans un large éventail d’applications.

PCD avec FCS-Light : une flexibilité accrue

Le système Wirtgen FCS light (Flexible Cutter System) permet le remplacement rapide et simple des tambours de fraisage de même largeur généralement en moins de deux heures. Grâce à lui, une même machine peut être utilisée dans de nombreuses applications différentes avec un temps d’arrêt minime pour le changement de tambours. La flexibilité du Wirtgen FCS light est parfaite pour la technologie d’outils PCD, puisque les outils en carbure conventionnels peuvent s’avérer être plus économiques pour certaines applications tandis que les outils en PCD le seront pour d’autres. Wirtgen FCS light permet aux entrepreneurs de profiter du meilleur des deux mondes avec une seule et même machine.

HT22 et PCD : la parfaite combinaison

Le temps consacré à la maintenance et au remplacement du porte-outil est un facteur essentiel, quelle que soit l’application. Le porte-outil HT22 associé aux outils de fraisage PCD offre une longueur d’avance sur tous les autres porte-outils disponibles en réduisant ce temps de maintenance. Les exigences de maintenance du HT22 (serrage des boulons, par exemple) sont en rapport avec la durée de vie de la partie supérieure des outils PCD (association carbure PCD).

Photos :

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_photo\_W200i\_00654\_HI Les outils de coupe PCD de Wirtgen sont dotés d’une pointe en diamant synthétique et produisent une surface fraisée extrêmement uniforme. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_photo\_CustomerSupport\_08455\_HI Selon l’application, les outils de taille PCD de Wirtgen offrent une durée de service significativement plus longue, une productivité et une disponibilité supérieures de la machine, un profil de fraisage constant et de meilleures conditions de travail grâce à des efforts de maintenance réduits. |

*Attention : Ces photos sont destinées uniquement à une première visualisation. Pour une reproduction dans vos publications, merci d’utiliser les photos en résolution de 300 dpi, que vous pourrez télécharger sur le site web de Wirtgen GmbH / Wirtgen Group.*

|  |  |
| --- | --- |
| Vous obtiendrez de plus amples informations auprès de :  WIRTGEN GmbH  Corporate Communications  Michaela Adams, Mario Linnemann  Reinhard-Wirtgen-Strasse 2  53578 Windhagen  Allemagne  Téléphone : +49 (0) 2645 131 – 4510  Telefax : +49 (0) 2645 131 – 499  E-mail : presse@wirtgen.com  www.wirtgen.com |  |